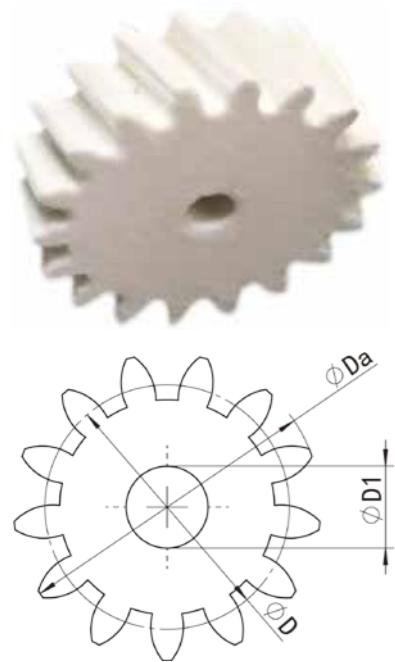


毛毡齿轮

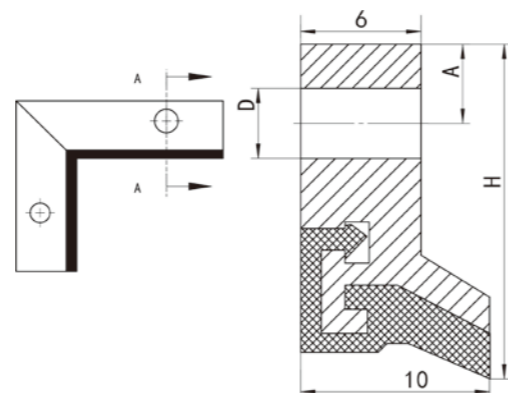
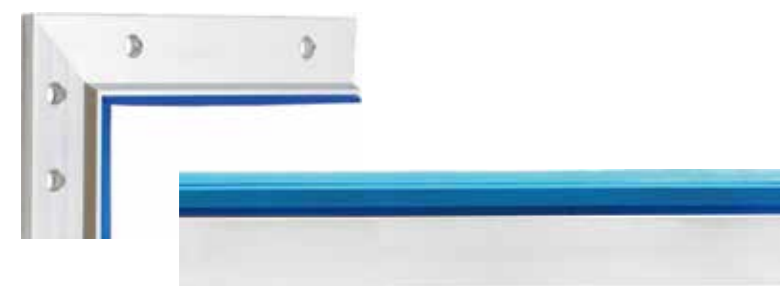


型式	模数	齿数	D分度圆	D1内孔	Da齿顶圆	L厚度
FG-1526S12	1.5	26	19	12	42	20
FG-1525L12	1.5	25L	39.7	12	42.7	20
FG-1525R12	1.5	25R	39.7	12	42.7	20
FG-2019S12	2.0	19	38	12	42.0	25
FG-2018S12	2.0	18L	38.2	12	42.2	25
FG-2018R12	2.0	18R	38.2	12	42.2	25
FG-3019S12	3.0	19	57	12	63.0	30
FG-3018L12	3.0	18L	57.5	12	63.5	30
FG-3018R12	3.0	18R	57.5	12	63.5	30
FG-4019S12	4.0	18	76	12	84	40
FG-4018L12	4.0	17L	72.4	12	80.4	40
FG-4018R12	4.0	17R	72.4	12	80.4	40
FG-5019S12	5.0	17	85	20	95	50
FG-5018L12	5.0	17L	90.5	20	100.5	50
FG-5018R12	5.0	17R	90.5	20	100.5	50
FG-6019S12	6.0	17	102	20	114.0	50
FG-6018L12	6.0	17L	108.5	20	120.5	50
FG-6018R12	6.0	17R	108.5	20	120.5	50

订购代码

FG	-	15	-	26	-	S	-	12	-	A	-	20
		模数		齿数		齿形状		内径		旋转角		齿轮厚度
		15:1.5模 20:2.0模		26		S:直齿轮 L:左旋齿 R:右旋齿		φ12		A:19° B:31° C:42°		00mm

刮屑板



型式	S16	S18	S20	S25	S30	S35	S40	S50	S70
H	16	18	20	25	30	35	40	50	70
A	5	6	7	8	12	14	16	21	31
D	5.2	6.2	6.2	6.2	6.2	6.2-8.2	6.2-8.2	6.2-10.2	6.2-10.2

刮屑板标准长度为1米，我司提供定制服务，可按用户来图加工成所需形状，由用户直接装配到机床上。

ASL单线注脂分配器

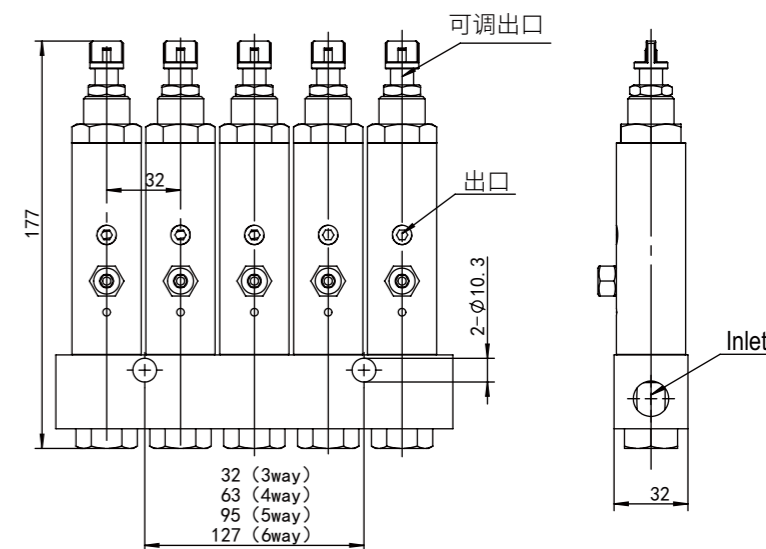
工作原理

该注油器属于加压式，注油器的定量柱塞通过弹簧复位，即使管线很长，温度很低，工作仍很稳定，自带可视指示杆，以便目测工作状态。

当系统开始工作时，首长路中的压力逐渐上升，油压推动定量柱塞上移，使得注油器中之前存储的润滑油脂从出口处排出，当系统停止后，定量柱塞在弹簧复位作用下下移，并且将柱塞下部的油脂注入到注油器腔体内，为下一次注油做准备。

性能特点

- ★ 单线系统：只有一根首长线
- ★ 通常由一个柱塞泵将润滑剂注入到首长线中，并通过注油器将润滑剂分配到各润滑点；
- ★ “点对点”润滑：每个注油器各对应一个润滑点
- ★ 注油器之间是相互独立的，可单独调节排量
- ★ 工作时需要一个卸压过程，因此注油的间隔时间会随系统的距离环境温度的变化而改变。



技术参数

型式	最大工作压力	卸荷压力	排量范围	出口螺纹	使用温度范围	使用油脂范围	出口螺纹	出口口数
ASL	30Mpa	3Mpa	0.131~1.131cc	G1/4	-20~+70°C	NLGI000#-2#	G1/8	2-10

备注:低温下请选用防冻油脂

订购代码

ASL	—	2	—	4	—	8
		出油口数		入口口径		出口口径
		2: 2个出油口		4: G1/4		8: G1/8
		3: 3个出油口				
		4: 4个出油口				
		5: 5个出油口				
		.....				